

東亜電機のバンドヒーター

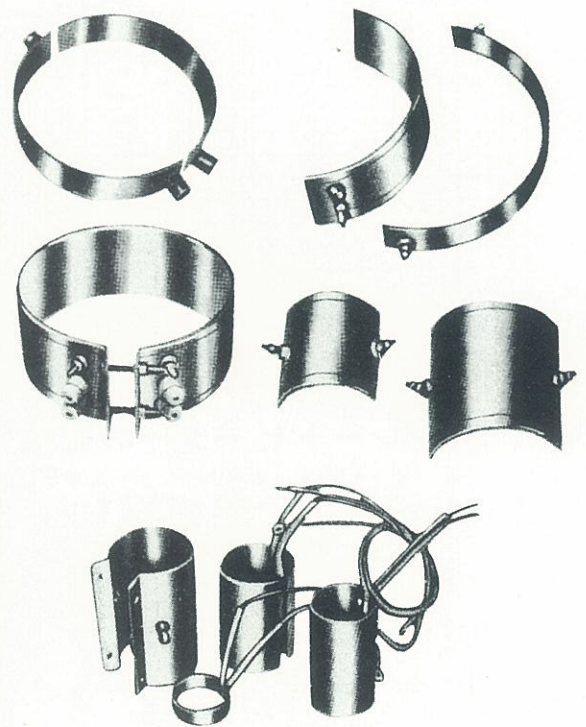
TDKのバンドヒーター

被加熱体の外側に接着させ外部から加熱する熱源として最も一般的なヒーターで金属円筒面、プラスチック成型機のシリンダー、ノズルモルディングマシン等の加熱に最適な、効率の良いヒーターです。TDKバンドヒーターに使用されているマイカーはTDKが選んだ特有の絶縁材で従来の天然マイカーに見られない高性能を持ち、電気的特性に優れ、熱伝導よく高効率が発揮されます。外被覆鋼板は当社技術陣が開発した独特の加工法によりステンレス鋼板、又は耐熱鋼板によって、内部空隙が最小になるように加工していますので耐久力があり、ワット密度 4 W/cm^2 程度の空焚に於いて断線することもなく、柔軟性に富むヒーターですので加熱物に完全密着し、非常に効率良く加熱します。

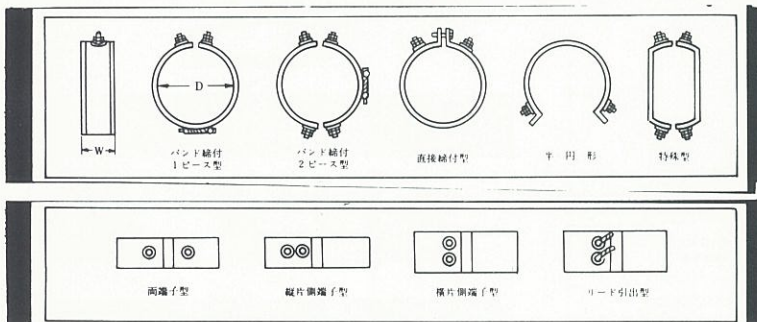
標準型バンドヒーター

ステンレス又はボンデ鋼板

口径 D (mm)	30 ^{mm}	40 ^{mm}	40 ^{mm}	60 ^{mm}	70 ^{mm}	80 ^{mm}	90 ^{mm}	100 ^{mm}	120 ^{mm}	140 ^{mm}	160 ^{mm}
50 ^{mm}	130W	150W	200W	250W	300W	350W	400W	450W	W	W	W
60 ^{mm}	150	200	250	300	350	400	500	550			
70 ^{mm}	200	250	300	350	400	500	550	600			
80 ^{mm}	220	300	350	400	500	600	650	700			
90 ^{mm}	250	350	400	500	600	650	750	800			
100 ^{mm}	300	400	450	550	650	750	800	900	1100W	1300W	1500W
120 ^{mm}	350	450	500	650	800	900	1000	1100	1300	1500	1800
140 ^{mm}	400	500	600	700	900	1000	1200	1300	1500	1800	2000
160 ^{mm}	450	600	700	900	1100	1200	1300	1500	1800	2000	2500
180 ^{mm}	500	650	800	1000	1200	1300	1500	1600	2100	2300	2700
200 ^{mm}	550	700	900	1100	1300	1500	1600	1800	2200	2500	3000
250 ^{mm}	700	900	1200	1400	1600	1800	2100	2300	2800	3200	3500
300 ^{mm}	800	1100	1400	1600	1800	2200	2500	2800	3300	4000	4500



TDKバンドヒーターの型式及び端子の型式



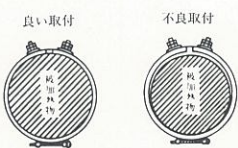
●ヒーターの型式としてこの他に円錐形、L型、U字型、コ字型等の変形のタイプも製作致します。ご注文時にその都度ご指定下さい。

バンドヒーターのご使用について

ヒーター容量はヒーターの大きさにより種々設計出来ますが、ワット密度とヒーター寿命は多くの関連要素があります。その使用条件にもよりますが、長期間ご使用戴くためには 1 cm^2 当り 4 W/cm^2 以上のヒーターにならぬ様設計企画をおすすめします。

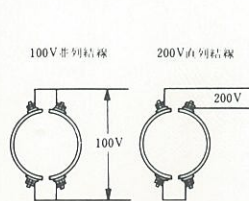
●取付

ヒーターは出来る限り被加熱物に密着するよう取付けて下さい。充分密着していないと被加熱物の温度も上らずヒーターのみが過熱して発熱体が断線します。



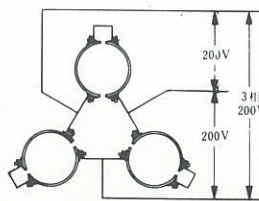
●配線

2ピースタイプの100V用を用いますとその接続方法により100Vでも200Vでもご希望の結線が出来ます。

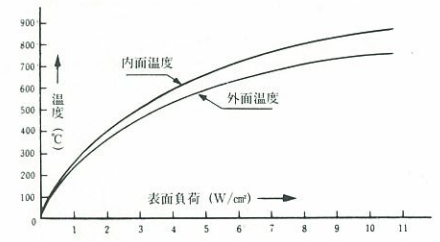


●三相配線

三相配線にはΔ(デルタ)結線をおすすめします。Δ結線は電流の不均衡を防ぎトランスをいためます。



●表面温度と電力密度



●ご注文には下記事項を明記して下さい

1. 使用場所及び取付条件
2. ヒーターの型式及びヒーター被覆材質
3. ヒーターの内径・巾及び特殊仕様の寸法
4. 電源電圧(V) 電流容量(W)
5. 端子部の型式
6. その他特殊仕様について

東亜電機工業株式会社